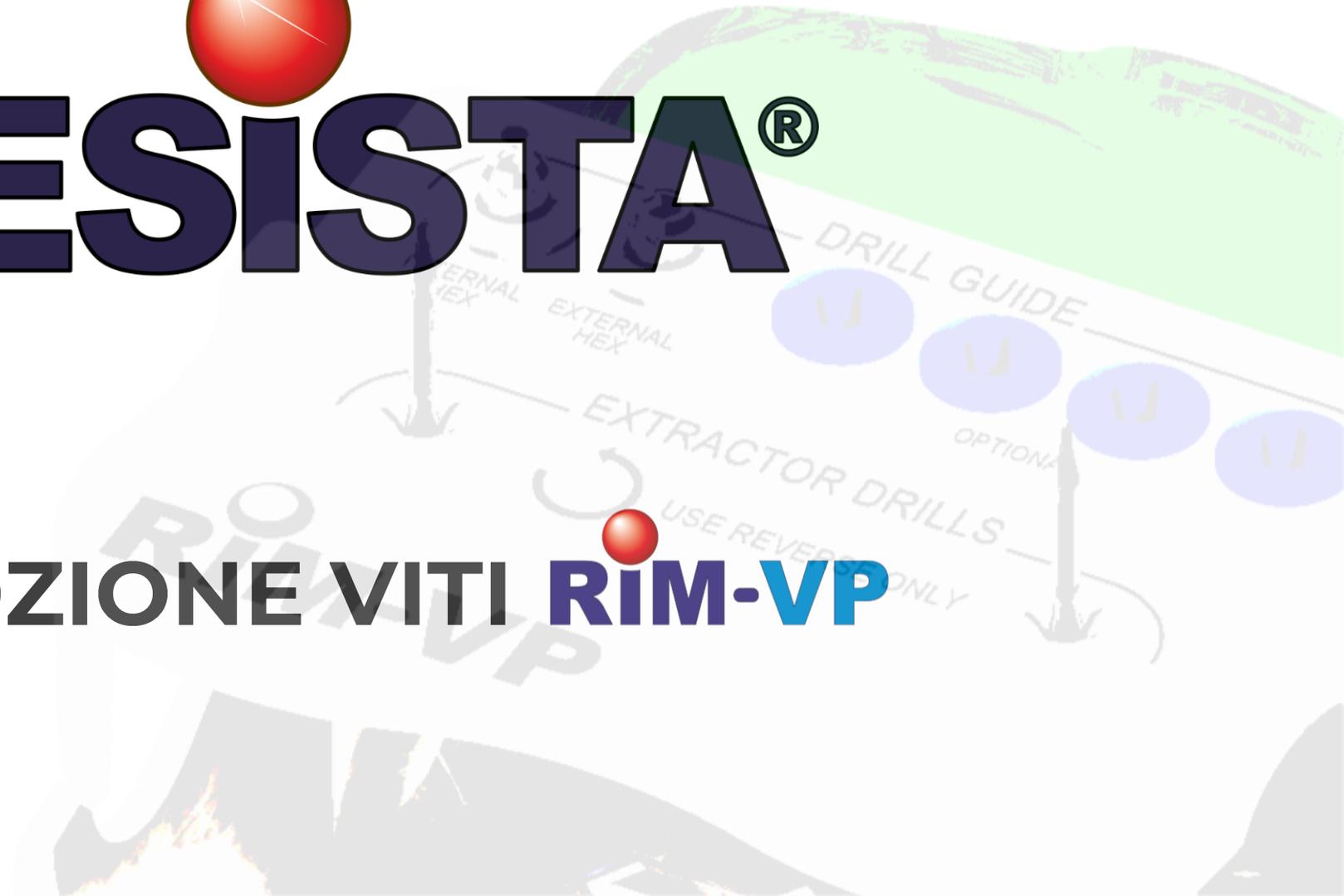


RESISTA[®]

KIT RIMOZIONE VITI RIM-VP



RIM-VP

Il Kit RIM-VP è il nuovo sistema evoluto per la rimozione delle viti protesiche fratturate all'interno dell'impianto o con ingaggio driver deformato.

Completo, ergonomico e semplice garantisce un valido aiuto al clinico.



COMPOSIZIONE DEL KIT

GUIDA FRESA



RESISTA
Esagono Interno



RESISTA
Esagono Esterno



GUIDA FRESA OPZIONALI

Su richiesta sono disponibili guide con connessioni di altre sistematiche implantari.

Se non si conosce la connessione è disponibile un protocollo di riconoscimento e produzione customizzata della guida.

FRESE DI ESTRAZIONE

n° 2 pezzi



MANICO SUPPORTO PER GUIDA FRESA

(È posto sul fondo del box)

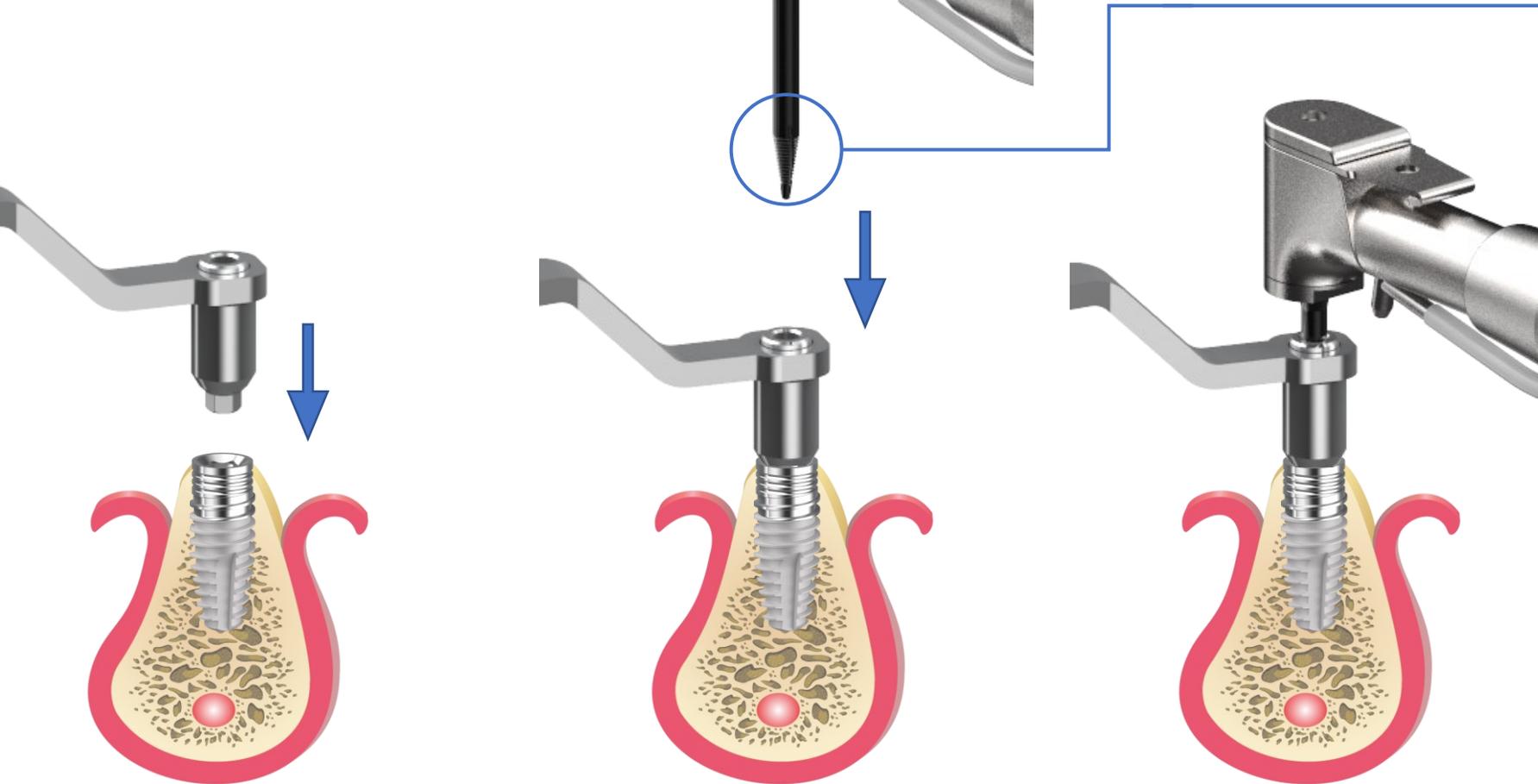


Tutti i componenti del kit sono realizzati in acciaio medico inossidabile, si consiglia una accurata manutenzione per garantirne il corretto funzionamento e stato di conservazione

CONSIGLI PER LA PULIZIA E DISINFEZIONE:

- utilizzare vasche ad ultrasuoni con detergenti idonei e specifici per una accurata pulizia. **NON** utilizzare acqua ossigenata (perossido), acidi ossidanti (acido nitrico, acido solforico, acido ossalico, ipoclorito, ecc), o prodotti ad alto contenuto di cloro / sali.
- i risciacqui devono essere effettuati prima, in modo accurato, con acqua di rete facendo attenzione a non lasciare residui di detergente, **poi con acqua distillata**. Successivamente asciugare accuratamente.
- per una corretta sterilizzazione imbustare gli strumenti e sterilizzare in autoclave (134 °C a 2,1 bar per 5 minuti oppure 121 °C a 1,1 bar per 20 minuti). Seguire comunque le norme di sterilizzazione comuni.
- gli strumenti vanno puliti con acqua tiepida per rimuovere i residui di sangue ed elementi organici utilizzando uno spazzolino con setole morbide **NON METALLICHE** per evitare graffi sulla superficie.
- per una corretta disinfezione utilizzare una soluzione disinfettante per uso dentale ad ampio spettro, a pH neutro.
- non lasciare gli strumenti immersi oltre i tempi consigliati dal produttore della soluzione; si rischia di danneggiare gli strumenti e potrebbero verificarsi fenomeni di corrosione

ISTRUZIONI



*Velocità di rotazione della fresa
compresa tra 800 – 1200 giri al minuto.*

*Irrigare abbondantemente per
raffreddare la zona lavorante.*

*Aspirare bene i residui generati dalla
fresatura della vite protesica*

Posizionare la guida fresa
nell' impianto tenendola in
posizione assiale con la
chiave di supporto

Fresare in senso di rotazione **ANTIORARIO** passando
attraverso la guida fresa. Esercitare pressione alternata per
evitare il surriscaldamento. Ripetere l'operazione controllando
che la vite si sia ingaggiata nella parte filettata della fresa.