

I.C.A.I. S.r.I Via F.IIi Di Dio, 68 28887 Omegna (VB)

# Catalogo Laboratorio





#### Laboratorio

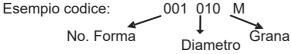
Frese in carburo di tungsteno Frese in carburo di tungsteno -RA	3 - 5 6 - 7
Frese in acciaio	7
Tecniche di Fresaggio	8
Mandrini	9 9
Frese Diamantate Sinterizzate	9
Frese Diamantate HP	9
Fresa Diamantata Contorno Protesi	10
Dischi Diamantati	10
Punte Montate	11-13
Gommini	13-16
Dischi Abrasivi	16-18
Isitak - Leghe Vili	19-20
Gessi - Pasta Lucidante	21-22
Feltrini	23
Spazzole per micromotore	23
Spazzole per pulitrice	23
Spazzole piccole per pulitrice	24
Sabbie e Microsfere	24



#### Strumenti diamantati:

Grana	Granulometria
U Ultra fine	15
C Extra fine	20
Fine	40
M Standard	107 - 126
G Grossa	151
xg Extra-grossa	181

Confezionamento: 5 pezzi per tutte le categoria; 3 pezzi per la categoria Lunga Durata.

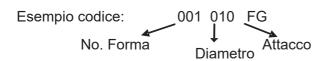


#### Frese in carburo di tungsteno:

Attacco		(L:lunghezza tot. pez:	zo)				
FG FGL FGXL FGXXL	FG Standard FG Lungo FG Extralungo FG Ultralungo	(L: 21mm); (L: 25mm)	RAL	CA Standard CA Lungo CA Extralungo	(L:26mm)	HP Standart HP Lungo HP Extralungo	(L:65mm)

Confezionamento: 6 pezzi per tutte le categorie;

3 pezzi per la categorie Strumenti chirurgici, Tecniche di fresaggio





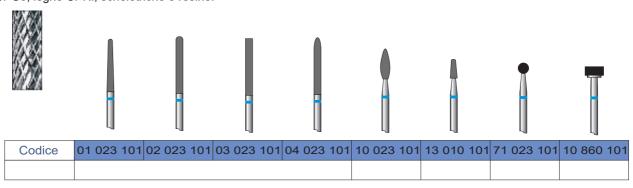


# Frese Grandi in Carburo di Tungsteno-Linea Laboratorio

Codice Forma

#### Taglio Incrociato Standard

Applicazioni: Ampie asportazioni su leghe preziose, leghe Cr-Co, leghe Cr-Ni, scheletriche e resine.

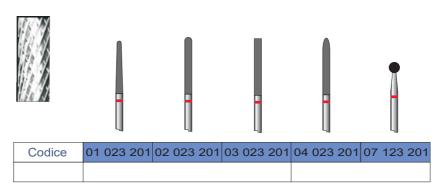


Codice Forma

201

#### Taglio Incrociato Fine

Applicazioni: Ampie asportazioni su leghe preziose e ceramica.

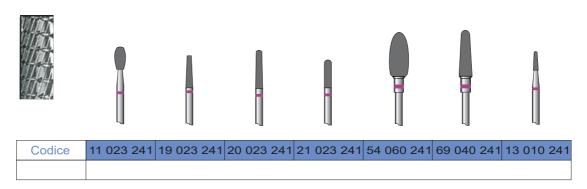


Codice Forma

241

## Taglio a Spirale Fine

Applicazioni: Assicura una superficie estremamente liscia sulle leghe (semi-preziose e vili) e protesi fissa. Particolarmente indicata per il titanio, in quanto la speciale geometria di taglio evita l'accumulo di materiale asportato sulla fresa.





Codice Forma

251

#### Taglio a spirale extrafine

Applicazioni: Eccellente prestazione di taglio e facile rimozione di materiali forti come Titanio, leghe preziose e vili, resine e gessi.

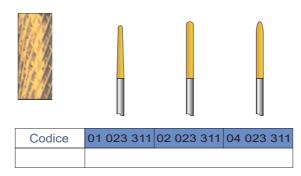


Codice Forma

311

#### Taglio superfine Titanio

Applicazioni: Lo speciale rivestimento in nitrito di Titanio offre particolari proprietà di taglio a freddo, particolarmente indicato per finitura di superfici occlusali, anche in ceramica.

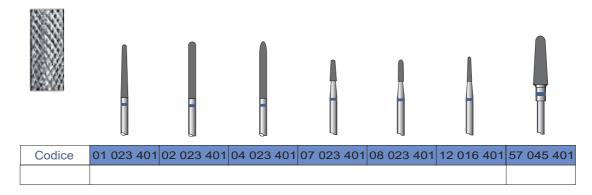


Codice Forma

401

#### Taglio a diamante prismatico

Applicazioni :Aumento della capacità ritentiva della superficie di armature per rivestimenti in ceramica o resina.



Codice Forma

501

## Taglio Incrociato Grosso

Applicazioni: Particolarmente indicato per riduzioni di resina e di gesso

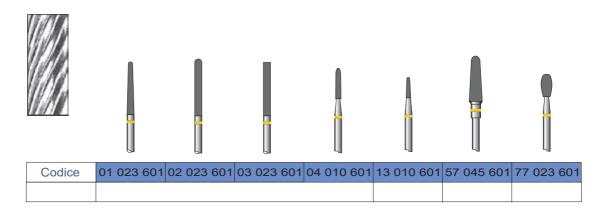






#### Taglio semplice extrafine

Applicazioni: Finitura superficiale liscia su tutte le leghe e compositi. Notevole riduzione del numero di ritocchi.





85 I

## Taglio semplice extragrosso

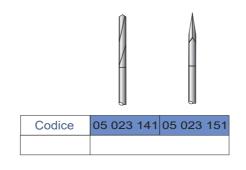
Applicazioni: Adatto per grosse asportazioni di gesso e resina.



Codice Forma

#### Frese a punta

Applicazioni: Studiate per la separazione di bite per brussismo, placche ortodontiche.



Codice Forma

901

## Speciale per rivestimento

Applicazioni: Adatto per rimuovere dolcemente le fusioni di qualsiasi lega.



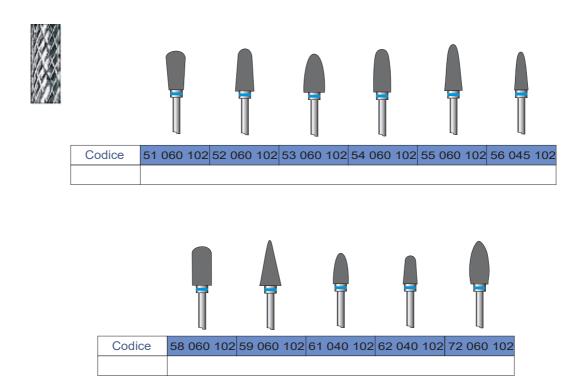


# Frese Grandi in Carburo di Tungsteno RA-Linea Laboratorio

Codice Forma

#### Taglio Incrociato Standard

Applicazioni: Ampie asportazioni su leghe preziose, leghe Cr-Co, leghe Cr-Ni, scheletriche e resine.

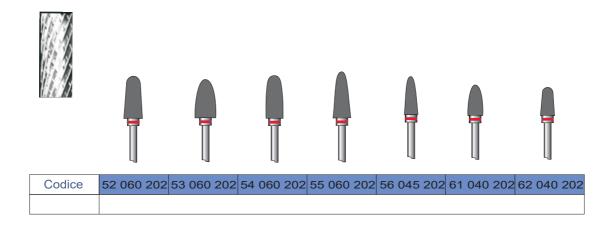


Codice Forma

202

## Taglio Incrociato Fine

Applicazioni: Ampie asportazioni su leghe preziose e ceramica.





Codice Forma

242

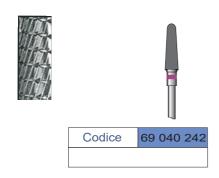
#### Taglio a Spirale Fine

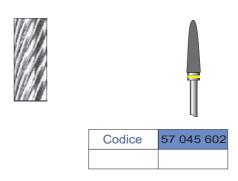
Applicazioni: Assicura una superficie estremamente liscia sulle leghe semi-preziose e vili) e protesi fissa. Particolarmente indicata per il titanio.

Codice Forma

#### Taglio semplice extrafine

Applicazioni: Finitura superficiale liscia su tutte le leghe e compositi. Notevole riduzione del numero di ritocchi.

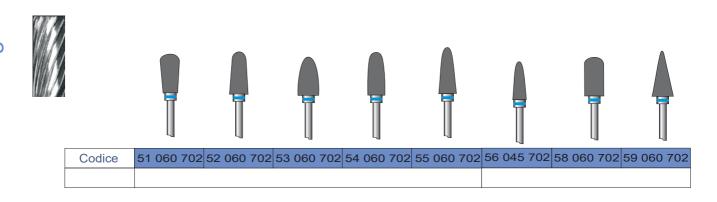




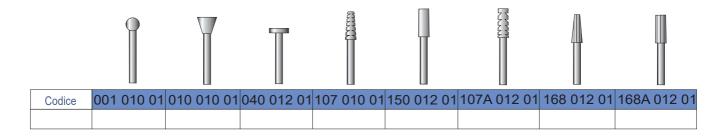
Codice Forma
702

#### Taglio Semplice Standard

Applicazioni: Il taglio semplice assicura la realizzazione della superficie molto liscia. Adatto per resine e per rifiniture.



# Strumenti Acciaio - Attacco HP





# Strumenti per tecnica di fresaggio - HP



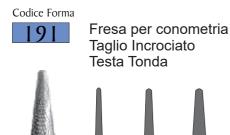




Codice	136		
Angolo gradi	2°	4°	6°
Ø	023	031	040
Parte operativa 13 mm			







Codice	191		
Angolo gradi	2°	4°	6°
Ø	023	031	040
Parte operativa 13 mm			



Codice	366		
Angolo gradi	2°	4°	6°
Ø	023	031	040
Parte operativa 13 mm			



Codice	367		
Angolo gradi	2°	4°	6°
Ø	010	015	023
Parte operativa	008mm	010mm	015mm





Codice



# Supporti per l'utilizzo di Abrasivi

Gamma completa di supporti per strumenti rotativi.

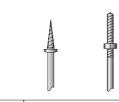
Realizzati in acciao nichelato inox.

Confezioni da 10, 50 o 100 pezzi.



Attacco	HP			
Utilizzo	S	trisce	Abrasi	ve
Codice	308A	308B	308D	308
Conf.10 pz				

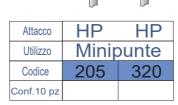




Attacco	HP	HP
Utilizzo	Gom	mini
Codice	301	310
Conf.10 pz		



Ø 3mm

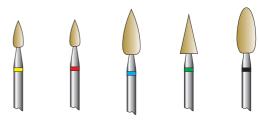


Ø 2mm

Attacco	RA	RA
Utilizzo	Rid	uttori
Codice	302	200302
Conf.12 pz		

# Frese Diamantate Sinterizzate - Attacco HP



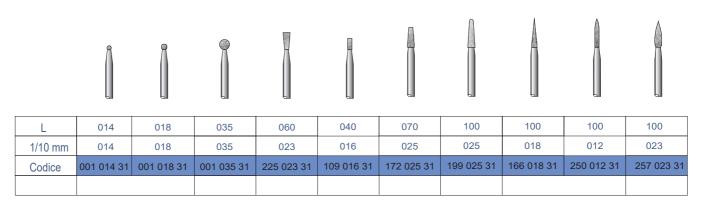


Codice Kit 5 pezzi 001 000 04

# **Frese Diamantate HP**

Velocità Massima Consigliata: 45.000 giri/min

Grana Diamante: Media







# Fresa Diamantata Contorno Protesi Attacco HP





Codice	066 605 31

# Dischi Diamantati - Attacco HP

Grana Diamante: Fine



Ø	19 - 2Lato Liscio
Spessore	010
Codice	190 015 61













Ø	22 - 1Lato Liscio	22 - 1Lato Forato	22 - 2Lato Liscio	22 - 2Lati Fori Diagonali	22 - 2Lati Forato
Spessore	010	010	017	017	017
Codice	220 010 11	220 010 01	220 010 61	220 017 71	220 017 61

## Grana Diamante: UltraFine Grana Diamante: ExtraFine



Ø	19 - 2Lato Liscio
Spessore	006
Codice	190 006 01



Ø	22 - 1Lato Liscio
Spessore	010
Codice	220 010 23

#### Disco Separatore per Gesso



Ø	37
Spessore	030
Codice	370 030 01



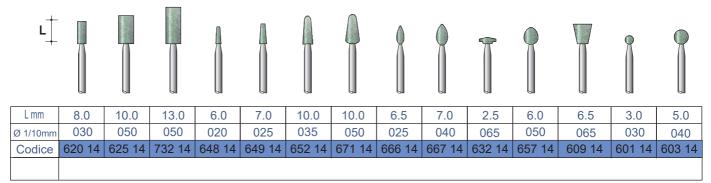
# **Punte Montate**

## **Punte Montate Verdi**

Abrasivo: Carburo di silicio Legante: Ceramica

Applicazioni: Sgrossatura e finitura ceramica, metalli preziosi e resina.

Finitura corone e tecnica metallo-ceramica.



# Punte Montate Verdi Grandi

Abrasivo: Carburo di silicio Legante: Ceramica

Applicazioni: Sgrossatura ceramica, metalli preziosi e resina.



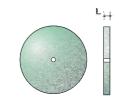
L mm	20.0	18.0	20.0	20.0
Ø 1/10mm	180	120	150	100
Codice	742 14	745 14	747 14	751 14

## **Ruotine Verdi**

Abrasivo: Carburo di silicio Legante: Ceramica

Applicazioni: Sgrossatura e finitura ceramica,

metalli preziosi e resina.

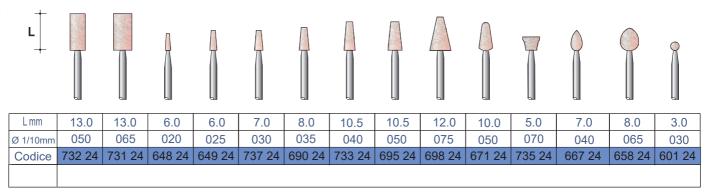


L mm	3.0	3.0
Ø 1/10mm	330	220
Codice	10760	10740

## **Punte Montate Rosa**

Abrasivo: Corindone Rosa Legante: Ceramica

Applicazioni: Sgrossatura e finitura universale di metalli e leghe cromo-cobalto.

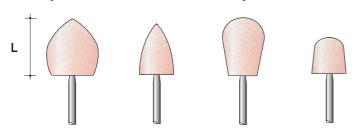




## **Punte Montate Rosa**

Abrasivo: Corindone Rosa Legante: Ceramica

Applicazioni: Sgrossatura universale di Metalli e Leghe Cromo-Cobalto



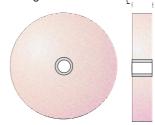
L mm	20.0	18.0	20.0	14.0
Ø 1/10mm	180	120	150	120
Codice	742 24	745 24	747 24	750 24

### Ruota Rosa

Abrasivo: Corindone Rosa Legante: Ceramica

Applicazioni: Sgrossatura di Metalli e

Leghe Cromo-Cobalto



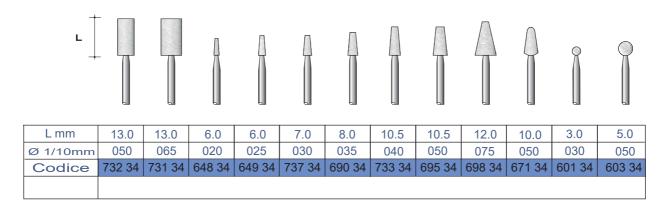
L mm	8.0
Ø 1/10mm	080
Codice	800708

## **Punte Montate Bianche**

Abrasivo: Corindone Bianco

Legante: Ceramica

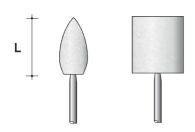
Applicazioni: Sgrossatura e finitura di metallo e leghe cromo-cobalto



## **Punte Montate Bianche**

Abrasivo: Corindone Bianco Legante: Ceramica

Applicazioni: Sgrossatura e finitura di metallo e leghe cromo-cobalto



L mm	20.0	20.0
Ø 1/10mm	100	180
Codice	751 34	749 34

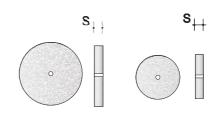
# **Ruotine Bianche**

Abrasivo: Corindone Bianco

Legante: Ceramica

Applicazioni: Sgrossatura e finitura di metallo

e leghe cromo-cobalto



S mm	30.0	30.0
Ø 1/10mm	220	160
Codice	107 20	107 00



## **Punte Montate Blu**

Abrasivo: Speciale Corindone Blu

Legante: Ceramica
Applicazioni: Finitura di leghe metalliche semi-preziose

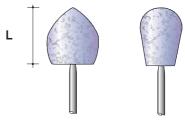
e non preziose



L mm	13.0	6.0	6.0	10.0	10.0	5.0	7.0
Ø 1/10mm	050	020	025	040	050	080	040
Codice	732 44	648 44	649 44	652 44	671 44	735 44	667 44

## **Punte Montate Azzurre**

Abrasivo: Speciale Corindone Blu Legante: Ceramica Ultra porosa Applicazioni: Sgrossatura resine

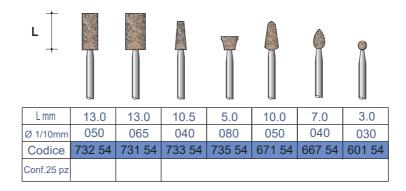


L mm	20.0	20.0
Ø 1/10mm	180	150
Codice	742 64	747 64

## **Punte Montate Marroni**

Abrasivo: Corindone Fine Legante: Ceramica

Applicazioni: Sgrossatura e finitura di fustoni Cromo-Cobalto



# Abrasivo a legante siliconico Gommini HP per resine acriliche

Sistema completo per lucidatura di resine acriliche

Grigio Scuro: Legante medio con abrasivo fine per levigare Grigio Chiaro: Legante duro con abrasivo superfine per lucidare



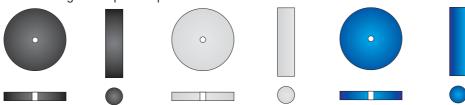
25.0	18.0	18.0	18.0	18.0
050	050	050	050	050
10 65	510 50	510 60	520 50	520 60
	050	050 050	050 050 050	2010 1010 1010



# **Gommini per Cromo-Cobalto**

Sistema completo a tre passaggi per lucidare leghe in Cromo-Cobalto.

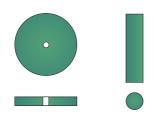
Nero:Legante duro con abrasivo grana grossa per levigare; Grigio:Legante medio/morbido con abrasivo grana fine per lucidare; Blu:Legante morbido con abrasivo grana super fine per rifinire.



L mm	3.0	20.0	3.0	20.0	3.0	20.0
Ø 1/10mm	220	060	220	060	220	060
Codice	110 10	110 20	120 10	120 20	130 10	130 20

#### **All Purpose**

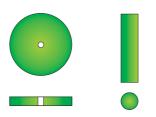
Per lucidare leghe Cromo-Cobalto. Adatto anche per leghe semi preziose e titanio. Verde: Legante medio con abrasivo grana media.



L mm	3.0	20.0
Ø 1/10mm	220	060
Codice	600 10	600 20

#### **Green Light**

Per ottenere superfici scintillanti. Verde: Legante medio con abrasivo grana ultrafine.



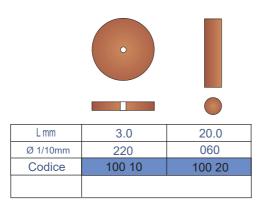
L mm	3.0	20.0
Ø 1/10mm	220	060
Codice	140 10	140 20

#### All In One Cromo-Cobalto

Evita i tre passaggi.

Buona finitura delle superfici con un notevole risparmio di tempo ed una durata eccezionale.

Rosso: Legante medio/duro con abrasivo grana fine.





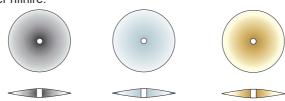


## **Linea Ceramica**

Sistema completo per lucidare Porcellana e Ceramica.

Bianco: Legante medio/soffice, abrasivo grana fine per levigare; Azzurro: Legante medio/soffice, abrasivo superfine per lucidare;

Crema: Legante medio, abrasivo ultrafine per rifinire.



L mm	3.0	3.0	3.0
Ø 1/10mm	220	220	220
Codice	210 15	220 15	230 15

## All in One Ceramica

Evita tre passaggi. Buona finitura delle superfici con notevole risparmio di tempo.

Bianco: Legante medio, abrasivo fine.



L mm	3.0
Ø 1/10mm	220
Codice	200 15
Conf.100 pz	

## **Ultima Ceramica**

Ideale per rimuovere graffi e correggere piccole imperfezioni delle superfici.

Bianco: Legante soffice con pomice.



L mm	3.0
Ø 1/10mm	160
Codice	240 35
Conf.100 pz	

## **Linea Goldline**

Sistema a due passaggi per lucidatura dell'oro.

Marrone:Legante morbido e flessibile con abrasivo fine per levigare. Verde: Legante morbido con abrasivo superfine per lucidare.



Lmm	1.6	1.0
Ø 1/10mm	160	160
Codice	310 30	320 30
Conf.100 pz		

## **Ultimo Oro**

Indicato per dare il tocco finale per la massima lucentezza. Rosa:Legante molto morbido. Abrasivo ultrafine.



П	
ш	

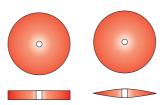
L mm	3.0
Ø 1/10mm	160
Codice	340 35
Conf.100 pz	



## All In One "Oro"

Evita i due passaggi. Ottima finitura delle superfici con notevole risparmio di tempo.

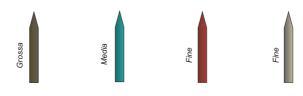
Rosso: Legante medio/morbido, abrasivo fine.



L mm	3.0	3.0
Ø 1/10mm	220	220
Codice	300 10	300 15
Conf. 100pz		

## **Mini Punte**

Sistema completo per Cromo-Cobalto e metalli preziosi. Ideali per una comoda finitura delle superfici occlusali. Grigia per ceramica.



L mm	25.0	25.0	25.0	25.0
Ø 1/10mm	030	030	030	030
Codice	410 40	420 40	430 40	210 40

# **Dischi Abrasivi**

## Dischi da taglio per Metalli

Per un taglio rapido e preciso di tutte le leghe Cromo-Cobalto,Acciaio Inossidabili, Oro e sue leghe.

Realizzati in Corindone a grana media con legante in resina.

Per ordinare citare diametro e spessore.



S ₩

			Spessore						
		0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0
	19			•	•				
	22	•	•	•	•	•	•		
шш	25	•	•	•	•	•	•		
Ø	33				•	•		•	•
	35				•	•		•	•
	38	•			•	•	•	•	•
			•	•	•		•		



## Dischi sgrossatori per Metalli

Per ampie rimozioni su tutte le leghe Cromo-Cobalto . Acciaio Inossidabili, Oro e sue leghe. Realizzati in Corindone a grana grossa con legante in resina. Per ordinare citare diametro e spessore.

			Spessore					
		1,5	1,7	2,0	2,2	3,0		
		•		•		•		
mm	33		•	•	•	•		
Ø	35		•	•	•	•		
	38		•	•		•		
	Conf. 50 pz							

# Dischi rinforzati per Metalli

Il rinforzo in fibra di vetro evital'esplosione del disco perfino durante gli usi piu' gravosi.

Per un taglio di leghe Cromo-Cobalto, Acciaio Inossidabili, Oro e sue leghe.

Realizzati in Corindone a grana media con legante in resina. Per ordinare citare diametro e spessore.

		Spessore		
		0,7	1,0	
mm	25	•	•	
Ø	38	•	•	
	Conf. 50 pz			

## Dischi da taglio per Ceramica

Per un taglio veloce e preciso di Ceramica e Oro. Realizzati in Carburo di Silicio con legante in resina .

Per ordinare citare diametro e spessore.

			Spessore				
		1 Lato	2 Lati	2 Lati			
		0,5	0,5	0,6			
mm	19	•	•				
Øn	22	•	•	•			
	Conf. 100 pz						

# Dischi Flex per Ceramica

Per un taglio veloce e preciso di Ceramica e Oro. Realizzati in Carburo di Silicio con legante in resina + elastomero. Per ordinare citare diametro e spessore.

			Spessore			
		0,2 0,3 0,35				
Ømm	22	•	•	•		

# Dischi Slim per Ceramica

Disco da taglio super sottile per Ceramica e Oro. Leggermente più rigido del disco flex per un taglio piu' rapido. Realizzati in Carburo di Silicio con legante in Resina. Per ordinare citare diametro e spessore.

		Spes	ssore
		0,2	0,3
Ømm	22	•	•



## Dischi da taglio per Titanio

Il disco abrasivo all' avanguardia. Per un taglio preciso delle leghe in Titanio. Per ordinare citare diametro e spessore.

			Spessore				
		0,2	0,4	0,8	1,7		
E	22	•			•		
ğ	25		•	•			
	Conf. 50 pz						

## Dischi Abrasivi per Oreficeria

Abrasivo finissimo per Oro e sue leghe. Adatti anche per leghe più tenaci. Realizzati in Corindone a grana super fine. Per ordinare citare diametro e spessore.

			Spessore					
		0,4	0,6	1,0	2,0	3,0		
Ømm	13	•	•	•	•	•		
Conf. 50 pz								

## Stick Abrasivi per Oreficeria

Abrasivo finissimo per Oro e le sue leghe. Adatti anche per leghe piu' tenaci. Realizzati in Corindone a grana super fine.

		Lunghezza						
			25 mm			100 mr	n	
		Grana				Grana		
		XF	F	G	XF	F	G	
E	2	•	•	•	•	•	•	
Ømm	3	•	•	•	•	•	•	



# Dischi per Squadramodelli ad acqua in Carburundum

Dischi di ricambio per macchine squadramodelli. Realizzati con materiali di assoluta qualità, permettono una rapida risoluzione dei modelli di gesso. Ogni disco è bilanciato per evitare vibrazioni.

		Spes	sore
		6.5	3.5
Ø mm	250	•	•
Ø mm	300	•	
	Conf. Singola		



## **ISITAK**

## Rivestimento fine per Protesi Fisse, Corone e Ponti

Confezione da 4 Kg + 1L Liq.

#### CARATTERISTICHE SALIENTI E VANTAGGI

Inodore Senza Graffite Granulometria finissima

Grande facilità di rimozione e rapidità di sabbiatura

#### DATI TECNICI FISICI

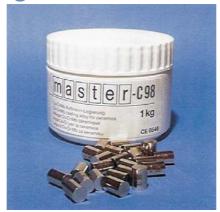
Proporzioni miscela 38 cc - 160 gr
Tempo di miscela sottovuoto (raccomandato) 60 sec.
Tempo di lavorazione 3 min
Temperatura per fusione raggiunta da freddo in
Temperatura di fusione 850-900°C





# **Leghe Metalliche**

## MASTER C98 - Lega Cromo-Cobalto per Ceramica



MASTER C98 è una lega Cromo Cobalto per ponti e corone in Ceramica di alta qualità caratterizzata da:

- Forte adesione con ceramica grazie alla presenza di Nobio;
- Alta compatibilità con le ceramiche commerciali ( rapporto dilatazione metallo-ceramica);
- Superiori proprietà meccaniche rispetto alla concorrenza grazie al basso tenore di Si;
- Eccezionale fusibilità per l'assenza di Titanio;
- Moderata durezza Vickers;
- Ossidazione: non necessita pre ossidazione prima di depositare l'opaco;
- Spessore minimo ottenibile molto inferiore rispetto alle leghe nobili;
- Conducibilità elettrica inferiore di 5 volte quella delle leghe nobili;
- Proprietà anallergiche per l'assenza di Nichel.

E' inoltre disponibile MASTER 1200 Saldatura Cromo - Cobalto Ceramizzabile in confezioni da 4 gr.

#### PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Stato Fisico: Solido;

Forma: Piccola massa da 6 gr a forma cilindrica;

Colore: Metallico; Odore: Inodore; Valore di PH: Non applicabile;

Intervallo di Fusione: Solido 1279°C/1350°C Liquido;

Resistenza alla trazione: 63 Kg/mm²

Limite elastico:45 Kg/mm²; Allungamento: 11 %; Durezza Vickers: 275 Hv; Peso Specifico: 8.3 gr/cm³

#### COMPOSIZIONE

Elementi percentuale Valore medio d'esposizione

Co63% < 0.5 mg/m²; Cr21% < 0.5 mg/m²; Mo6% < 10 mg/m²; W6% < 0.05 mg/m²; Mn, Cu, Fe, C, Nb < 1

## VISOCAȘT - Lega a base di CoCrMo per Scheletrati

Visocast è una lega non preziosa a base di CoCrMo per protesi scheletriche e applicazioni universali.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Stato Fisico: Solido;

Forma: Piccola massa da 6 gr a forma cilindrica;

Colore: Metallico;
Odore: Inodore;
Valore di PH: Non applicabile;
Punto di fusione: 1335°C;

Resistenza alla trazione: 900N/mm²;

Allungamento: 7 %; Densità: 8.3g/cm³. COMPOSIZIONE

Elementi percentuale:

Co% ~ 62; Cr 30; Mo 6; Si 0.7; Mn 0.6; C 0.3; Fe 0.06.

CONFEZIONAMENTO Scatola 100 gr: Scatola 1000 gr:

E' inoltre disponibile VISOCAST H, lega extra dura a base di CoCrMo per protesi scheletriche. Ideale per lavori con attacchi.





# Materiali per il Laboratorio Odontotecnico

#### **GALAXY**

Gesso-Pietra ad alta definizione Extra duro rinforzato in resina per modelli unitari.
Classe IV - Colore Sabbia

CARATTERISTICHE SALIENTI E VANTAGGI Gesso - Pietra ad Alta Definizione Estrema fedeltà dei dettagli Proprietà tixotrope Grande facilità d'estrazione e di lavorazione

#### **COMPOSIZIONE**

Gesso fisico-chimico arricchito in minerali Resina vinilica Stabilizzatori Pigmenti

#### DATI TECNICI FISICI

Resistenza alla compressione(1h) 60N/mm²
Durezza ShoreD 90-95
Durezza 1.050-1.100 T/cm²
Espansione (2h) 0.08%
Granulometria 15-20 micron

#### **CONFEZIONAMENTO**

Scatola 6 Kg Scatola 12 Kg Scatola 18 Kg

#### **COMETE 3**

Gesso duro per protesi parziali, modelli antagonisti e zoccoli. Classe III - Colore Verde

CARATTERISTICHE SALIENTI E VANTAGGI Impasto molto cremoso

Alta resistenza all'abrasione Estrema fedeltà dei dettagli Finezza

COMPOSIZIONE Gesso arricchito in minerali

Gesso arricchito in miner Stabilizzatori Pigmenti

DATI TECNICI FISICI

Resistenza alla compressione (1h) 35 N/mm²
Durezza Shore D 75-80
Espansione (2h) 0.15%

CONFEZIONAMENTO Scatola da 25 kg



#### CARATTERISTICHE DI LAVORAZIONE

16-21 cc -100gr Proporzioni miscela Tempo di miscela sottovuoto (raccomandato) 60 sec 3 min 30 sec Fase Fluida Fase gelatinosa 5-6 min Tempo di presa Vicat 11-15 min Rimovibilità 40 min Durezza 1h 30 min Extra Durezza 4 h



#### CARATTERISTICHE DI LAVORAZIONE

Proporzioni miscela 28 -29 cc - 100 g
Fase gelatinosa 5-6 min
Tempo di presa Vicat 11-15 min
Rimovibilità 40 min





# VISO 3 Gesso-Pietra naturale a bassa espansione. Classe III

#### CARATTERISTICHE SALIENTI E VANTAGGI

Gesso studiato per la realizzazione di modelli antagonisti, modelli base con perni moncone, portaimpronta e per ogni lavorazione dove è necessaria alta precisione e durezza moderata.

#### DATI TECNICI FISICI

Tempo di presa 5 - 6 min
Indurimento iniziale 7 min - 7min 30sec (Test Vicat)
Indurimento finale 8min 30sec - 9 min (Test Vicat)
Tempo di indurimento complessivo 20 min

Espansione (2h) 0.08%

Durezza Brinell (24h) 137 N/mm²

Resistenza alla compressione 32 N/mm²

#### **CONFEZIONAMENTO**

Sacco 25 Kg

## RESICRYL Tipo II cat. DIN 13907 ISO 1567

CARATTERISTICHE SALIENTI E VANTAGGI Resina autopolimerizzante rapida indicata per riparazion e ribasature di protesi acriliche.

#### CONFEZIONAMENTO

1 Kg di polvere + 500 ml di liquido

#### **PASTA LUCIDANTE**

Verde: per leghe cromo - cobalto Bianca: per leghe semipreziose ed auree.



#### CONFEZIONAMENTO

Pasta Bianca 240 gr Pasta Verde 450 gr

#### **GEL LUCIDANTE**

RESIPOL: Gel per lucidatura di acrilici Fustino da 1 Kg



PERFECTION: Pasta fluida per brillantatura Metalli preziosi e resine Barattolo da 150 gr



# Spazzole e Feltrini

## **Feltrini**

Realizzati in feltro di altissima qualità. Velocità consigliata 10.000 giri/min.

Confezioni singole.











L mm	5.0	14.0	30.0	40.0	50.0
Ø 1/10mm	240	070	150	190	250
Codice	024 50	714 50	015 50	019 50	025 50

# Spazzole per micromotore HP

Assortimento delle piu' diffuse spazzole per laboratorio.

Velocità consigliata: 10.000 giri/min.

Confezioni: scatola da 12 pezzi o da 100 pezzi.



Pelo di capra bianco.





L mm	2.0	2.0	5.0	5.0
Ø 1/10mm	210	210	240	210
Codice	021 10	021 20	024 30	021 40

# Spazzole per pulitrice

Vasta gamma di spazzole per pulitrice. Velocità consigliata: 10.000 giri/min. Confezioni: sacchetti da 10 pezzi.











Centro	Plastica Ø 40 mm	Cartone Ø 25 mm			
Ø 1/10mm	800	800	800	800	1000
Codice	800 400 10	800 400 15	800 400 13	800 400 14	100 025 40



# Spazzole piccole per pulitrici



L mm	5.0	
Ø 1/10mm	500	
Codice	500 200 15	



L mm	5.0	
Ø 1/10mm	500	
Codice	500 400 15	

# Sabbie e Microsfere di Vetro

# Ossido di alluminio per sabbiatrici

Ossido di Alluminio (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) bianco purissimo di eccezionale qualità. Non inquinante, non ostruisce gli ugelli della sabbiatrice, lunga durata.

CONFEZIONAMENTO: Fustino da 5Kg o sacco da 25Kg

Disponibile nelle seguenti grane:

GRANA	Micron	Mesh
Extrafine	50	270
Fine	90	150
Media	110	120
Extragrossa	250	60

5 KG 25 KG



# Microsfere di vetro per sabbiatrici

Microsfere di vetro (Ossido di Silicio) a granulometria media dalla elevate proprietà meccaniche d'abrasione e resistenza. Adatta per tutte le esigenze di levigatura, lucidatura e resistenza.

CONFEZIONAMENTO: Fustino da 5Kg o sacco da 25Kg

Disponibile nelle seguenti grane:

GRANA	Micron	Mesh
Extrafine	50	270
Fine	90	150
Media	150	100

5 KG 25 KG

